MCK0580

VENTILSTEUERUNG

Marken: Audi, Volkswagen

Modelle: Audi A3, Volkswagen EOS, Golf V, Golf Plus, Jetta III,

Passat VI, Touran

Motorcode: BAG, BLF, BLG, BLP, BMY

Leistung: 1.4 FSI, 1.4 TSI, 1.6 FSI (115, 140, 170 PS)

Baujahr: **02/2003** →

Allgemeine Vorsichtsmaßnahmen

- Klemmen Sie immer das Massekabel von der Batterie ab.
- Entfernen Sie die Zündkerzen, damit sich der Motor freier drehen kann.
- Drehen Sie den Motor immer in der normalen Drehrichtung (wenn nicht ausdrücklich anders vorgeschrieben).
- Beachten Sie die Anzugsdrehmomente.
- Falls vorhanden: Notieren Sie die Position des Kurbelwellensensors vor der Demontage.
- Drehen Sie die Motorwelle NICHT durch Drehen der Nockenwelle oder andere Ritzel.
- Drehen Sie die Motorwelle oder Nockenwelle NICHT, wenn die Steuerkette entfernt ist.

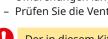
Verfahren zur Ventilsteuerung

- Zur Demontage/Montage der Steuerkette ist es notwendig:
 - Den Steuergehäusedeckel zu entfernen.
 - Die Abdeckung zu entfernen.
 - Markieren Sie die Laufrichtung an den Ketten.
- Montieren Sie die Lehre und ihre Halterung in die Zündkerzenbohrung für Zylinder Nr. 1. Stellen Sie sicher, dass der Motor am Totpunkt von Zylinder Nr.1 steht 1
- Stellen Sie sicher, dass die Steuermarkierungen an der Nockenwelle wie gezeigt ausgerichtet sind 2. Andernfalls drehen Sie die Motorwelle um 360°.
- Montieren Sie das Nockenwellen-Ausrichtungswerkzeug 3. Wenn sich das Nockenwellen-Ausrichtungswerkzeug nicht einsetzen lässt, ist die Ventilsteuerung nicht korrekt eingestellt.
- Drücken Sie den Kettenspanner und blockieren Sie ihn mit dem Blockierstift 4.
- Demontieren Sie das Nockenwellenritzel und die Kette.
- Richten Sie die Nockenwellen aus. Verwenden Sie das Spezialwerkzeug 3.
- Montieren Sie das Nockenwellenritzel und die Steuerkette.
 - Motoren mit variabler Ventilsteuerung: Montieren Sie eine neue Schraube. Ziehen Sie die Schraube für die Einlassnockenwellen-Verstellvorrichtung an 5. Anzugsdrehmoment: 40 Nm + 90°.

Die Schraube für das Einlassnockenwellenritzel hat ein umgekehrtes Gewinde!

- Motoren ohne variable Ventilsteuerung:
- Ziehen Sie die Einlassnockenwellen-Ritzelschraube an 6. Anzugsdrehmoment: 50 Nm + 90°.
- Ziehen Sie die Auslassnockenwellen-Ritzelschraube an. Anzugsdrehmoment: 50 Nm + 90°.
- Ziehen Sie die Schrauben der Kurbelwellenscheibe an 7. Anzugsdrehmoment:
- A = 150 Nm + 180°
- $B = 90 \text{ Nm} + 90^{\circ}$.
- Die Schraube für die Kurbelwellenscheibe und alle Schrauben des Nockenwellenritzels dürfen nur **EINMAL** verwendet werden.
- Demontieren Sie das Nockenwellen-Ausrichtwerkzeug. Drehen Sie die Motorwelle zwei Umdrehungen lang im Uhrzeigersinn.





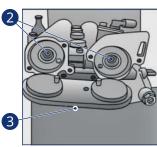
Der in diesem Kit enthaltene Kettenspanner ist federbelastet und kann bei unsachgemäßer Handhabung Schäden verursachen. Entfernen Sie den Bolzen NICHT, bevor dieser vollständig installiert ist, und stellen Sie immer sicher, dass der Kolben von Ihnen oder anderen Personen in einem Umkreis von 20 Metern weg zeigt.

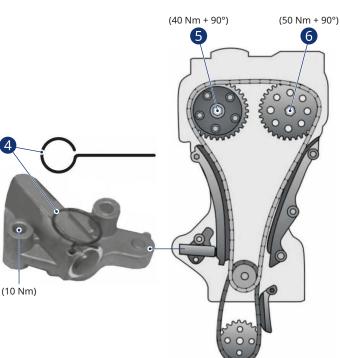
PARTS & SERVICES

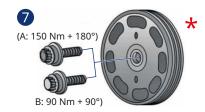
Spezialwerkzeug

- Anzeigegerät Nr. VAS 6079.
- Halterung für Anzeigegerät Nr. T10170.
- Werkzeug zum Ausrichten der Nockenwelle Nr. T10171.
- Nockenwellenritzel-Ölpumpen-Blockierwerkzeug -Nr. T10172.
- Werkzeug zur Blockierung der Motorwelle Nr. T10340.
- Werkzeug zum Blockieren der Motorwellenriemenscheibe -Nr. 3415.
- Blockierstift für Kettenspanner Nr. T40011.







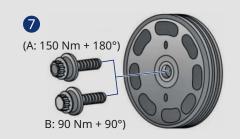




★ ERKLÄRUNG ZUM SCHRAUBENANZUGSMOMENT

Auf dem Technischen Merkblatt wird die folgende Information angezeigt:

- Ziehen Sie die Schraube der Antriebswellenriemenscheibe an. Anzugsdrehmoment 7:
 - A = 150 Nm + 180°
 - $B = 90 \text{ Nm} + 90^{\circ}$.



Zwei Anzugsdrehmomente für eine einzige Schraube. Wann nehme ich was?

A

Wenn am Fahrzeug eine **kombinierte Zwölfkantschraube**, mit Kopfbohrung, Widerstandsfähigkeit/Kategorie 10.9, Abmessungen M14x1,5x100 und laut OE-Nr.: N91048601 installiert ist, dann verfahren Sie wie hier unten gezeigt:





Das maximale Anzugsdrehmoment muss festgelegt werden: 150 Nm + 180° (Fall A)

B

Wenn am Fahrzeug eine andere Schraube "**ohne Kopfbohrung**" montiert ist, muss das maximale Anzugsdrehmoment auf **90 Nm + 90°** festgelegt werden (Fall B).